Searching PAJ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-224493

(43) Date of publication of application: 17.12.1984

(51)Int.CI.

F04C 29/02 F04C 18/02

(21)Application number: 58-099671

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

03.06.1983

(72)Inventor: NAKAMURA TOSHIYUKI

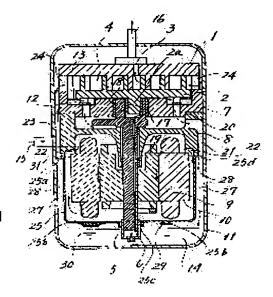
INABA TSUTOMU KIMURA TADASHI

(54) SCROLL COMPRESSOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the occurrence of trouble in a bearing as well as to aim at improvements in the reliability of a compressor, by thoroughly separating a flow of refrigerant gas from that of oil with a motor cover, while holding an oil rise during operation of the compressor down to the smallest possible extent, and also checking the oil rise attributable to foaming in time of starting.

CONSTITUTION: As shown in a full line arrow, a flow of refrigerance gas passes through an interconnecting hole 22 and a motor air gap 28 by way of a suction pipe 15, and cools a motor, then is sucked in a fixed scroll suction inlet 24 via each of interconnecting holes 31 and 23, and discharged out of a discharge pipe 16 via a discharge port 3 after being compressed. On the other hand, a flow of oil, as shown in a broken line arrow, passes a lubrication hole 6 from an oil sump 14 by means of centrifugal pumping action and is fed to a sliding parts of each of bearings 17, 18 and 19, and after



that, the oil passes return oil holes 20 and 21 and further passes a notch part 25d of a flange 25a belonging to a motor cover 25, and then it returns to the oil sump 14 by way of a clearance 27. Thus, a main passage of the refrigerance gas is completely separated from that of oil by the motor cover 25 so that in time of starting, oil rise during operation is checked and trouble in bearings is prevented from occurring, making its reliability improvable.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

19 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭59—224493

⑤ Int. Cl.³F 04 C 29/02 18/02 識別記号

庁内整理番号 7018—3H 8210—3H 函公開 昭和59年(1984)12月17日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

匈スクロール圧縮機

②特

願 昭58-99671

②出 願 昭58(1983)6月3日

⑫発 明 者 中村利之

和歌山市手平6丁目5番66号三菱電機株式会社和歌山製作所内

⑫発 明 者 稲葉努

和歌山市手平6丁目5番66号三

菱電機株式会社和歌山製作所内

⑩発 明 者 木村正

和歌山市手平6丁目5番66号三菱電機株式会社和歌山製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

個代 理 人 弁理士 大岩増雄 外2名

明 御 曹

1 発明の名称

スクロール圧縮機

2. 特許請求の範囲

(1)インボリュート等よりなる一対の渦巻を互いに偏心させて組合わせることにより圧縮室を形成する固定スクロールおよび揺動スクロールと、 この揺動スクロールを軸受を介して自転しない公転迎動をさせて流休を圧縮させるいわゆるスクロール圧縮機において、圧縮機内部での作動ガスの経路と、 間滑油の経路とを互いに分離させたことを特徴とするスクロール圧縮機。

②圧縮機構を含む軸受フレームが上部に配置され、駆動用モータが下部に配置された圧縮機全体を密封シエル内に収容すると共に、シエル下部に 潤滑用油溜めを設け、前記駆動用モータを吸入ガスで冷却するいわゆる低圧シエル密閉型スクロール圧縮機において、シエル下部の油溜めよりボンビングされて上部軸受フレームの軸受摺動部を潤滑し、再び下部油溜めに戻す返油経路と、駆動モ

ータ冷却用の吸入ガス経路とを分離するモータカ パーを上記軸受フレームに取付けたことを特徴と する特許請求の範囲第1項記載のスクロール圧縮 機。

③モータカバーにチェック弁を設けたことを特 徴とする特許請求の範囲第 2 項記載のスクロール 圧縮機。

3. 発明の詳細な説明

この発明は空気圧縮機、冷媒圧縮機等に用いられるスクロール圧縮機に関するものである。

第1図 a ~ d はスクロール E 縮機の基本的な構成要素を示すもので、図において1は固定スクロール、2は揺動スクロール、3は吐出口、4は圧縮室、0は固定スクロール上の定点、0'は揺動スクロール上の定点である。固定スクロール1および揺動スクロール2は同一形状の渦巻で構成されており、その形体は従来から知られている。

次に動作について説明する。第1図a~dにおいて、固定スクロール1は空間に対して静止して

おり、揺動スクロール2は固定スクロール1と図の如く組合わされて、その姿勢を空間に対して変化させないで、回転運動、即ち揺動を行ない、第1図。~ d に示すい。、90°、180°、270°のように運動する。揺動スクロール2の揺動に伴つて固定スクロール1及び揺動スクロール2の間に形成される三日月状の圧縮室4は順次その容積を減し、この圧縮室4に取り込まれた気体は圧縮されて吐出口3から吐出される。この間第1図a~dに示す0~0°の距離は一定に保持されており、過巻のにいる。pは渦巻のピッチに相当している。pは渦巻のピッチに相当している。

この様な作動原理によつて圧縮作用を行うスクロール圧縮機を冷禁圧縮機に応用した従来例を第2図によつて説明する。図中1は固定スクロール、2は揺動スクロール、3は吐出口、4は圧縮室、5は主軸、6は主軸5に散けられた給油孔、7、8は軸受フレーム、9はモータ・ロータ、10はモータ・ステータ、11はシエル、12はオルダム継手、13はジャマ板、14はシエル下部に設

次にスクロール圧縮機の動作について説明する。 モータ・ロータ9が回転すると主軸5を介して揺 動スクロール2が公転運動を始め、第1図a~d で説明した作勋原理により圧縮が開始する。との 時冷媒ガスは吸入管15より圧縮機内に吸入され、 実線矢印に示すように連通孔 2 2、モータ・エア ギャップなどを通してモータを冷却した後、連通 孔23を通つて、固定スクロール1に設けた吸入 口24より圧縮室4へ取り込まれ圧縮される。圧 縮されたガスは吐出口3を介して吐出質16より 圧縮機外へ排出される。また潤滑油は、油溜め14 より破線矢印で示すように、主軸5に設けられた ・給油孔 6 を通つて遊心ポンプ作用により上部各軸 受17、18、19の摺動部へ給油される。稠滑に使 用された油は、土地受フレーム7、8に設けられた 返油孔20、21を通つて下部油溜め14亿戻さ れる。前記軸受17、18の摺動部から漏れ出た 油が直接圧縮室4へ吸引されないよう、ジャマ板 13が設けられ圧縮室と摺動機構部とを分離して いる。

けた油溜め、15は冷媒ガス吸入管、16は吐出 管、17は主軸5に偏心して設けられた揺動スク ロール軸2 a と嵌合する揺動軸受、18は主軸5 上部と嵌合する主軸受、19は主軸5下部と嵌合 するモータ側軸受、20、21は油経路用の返油 孔、22、23は吸入ガス経路用の連通孔、24 は同じく吸入ガス経路用の吸入孔である。固定ス クロール1は軸受フレーム 7 にねじ止めなどによ り固定され、揺動スクロール 2 は固定スクロール 1とかみ合わされた状態で主軸5にその軸2aが 嵌合されている。主軸 5 はインローなどで互いに 結合された軸受フレーム7、8によつて軸支され るようになつている。またモーダ・ロータ9は主 軸 5 に、モータ・ステータ10は軸受フレーム8 に圧入、焼飲めまたはねじ止めなどによつて固定 されている。更にオルダム継手12は、揺動スク ロール2と軸受フレーム1との間に配設され、揺 励スクロール 2 の自転を防止するようになつてい る。とのようにして組立てられた機構部はシェル 11内に収容固定されている。

このような従来のスクロール圧縮機においては、 返油孔21より排出された油は遮通孔22などから流れる吸入ガスと合流するため、ミスト状になりやすく、油の一部が速通孔23を通つて吸入ガスとともに圧縮室4に吸入されそのまま吐出管16より圧縮機外へ排出されやすかつた。また起動時、油溜め14の油に接込んだ冷媒ガスがフォーミングを起こし、油ごと連通孔23を通つて圧縮室4に吸入され、そのまま圧縮機外へ排出されて、瞬時に油が枯渇してしまうことが多かつた。その結果、給油不良を生じ、軸受の損傷あるいは焼付き事故を起こす原因となつていた。

この発明は、軸受フレームの下部にモータ・カバーを取付けるととにより潤滑油経路と冷媒ガス 吸入経路とを分離し、圧縮機運転中の油上りを環 小に抑制すると共に、運転起動時などのフォーミングによる油上りも抑制して給油不良を解消し、軸受のトラブルを防止するようにしたスクロール 圧縮機を提供しようとするものである。以下この 発明の一実施例を第3図乃至第5図について説明

する。図中第1図、第2図と同一符号は同一又は 相当部分を示し、25はモータ・カパーで、との モータ・カバー 2 5 は 郡板により上面が開口した 有底の筒状に形成され、上面開口部にはフランジ 25aが形成され、このフランジ 25a を介して軸受 フレーム 8 の下端にねじ止めなどにより取付けら れている。モータ・カバー25の内周面とモータ・ ステータ10の間には隙間28が、又モータ・カ パー25の外周而とシエル11の内周面間には隙 間27が同心円状に殷けられている。また、モー タ・カバー25の底部中心には主軸5の下端部が 貫通する貫通孔 25c が散けられていると共化、半 径方向のほぼ中央には同心円上に位置する複数個 の穴 25b が設けられ、この穴 25b を底面外方より 窓ぐようにリング状のチェック弁29が止め金30 により取付けられている。モータ・カバー25の 分解した状態が斜4図に示されている。モータ・ カパー25はそのフランジ25aによつて上記軸受 フレーム 8 に設けられた連通孔 2 3 を閉塞するよ 5に収付けられているが、第5図によく見られる

により完全に分離されているため、運転中の油上 りを抑えることができる。一方軸受19から若干 の油が溺出し、吸入ガスの流れに晒されているが、 その大部分はモータ・ロータ9とモータステータ 10間のエアギャップ等を通して、冷媒ガスとと もに下方に流れ、モータ下部で冷媒ガスが 180° 向きを上方に流れを変えた時、重量差でふり切ら れ、モータ・カパー25の底面設けられた穴25b より油溜め14へ回収され再循環に供される。ま た起動時等にフォーミングが生じてもチェック弁 29が別じてモータ・カパー25の穴 25b をふさ ぐため、フォーミングした油は、吸入経路に流入 しないため、それによる油上りを防止することが できる。との実施例ではモータ・カバー25の穴 25b に適用されるチェック弁 2 9 はリング状のも ので説明したが、とれに限定されるものでないと とは目うまでもない。

以上のようにこの発明によれば、冷媒ガスの流れと油の流れをモータカバーによつて完全に分離 することによつて圧縮機運転中の油上りを最小に ように、フランジ 25a には切欠部 25d が設けられてかり、この切欠部 25d によつて軸受フレーム 8 の返油孔 2 1 と隙間 2 7 を遊通させ、返油が油溜め1 4 に戻るように構成されている。なか第 3 図乃至第 5 図に示す実施例の上述した以外の構成は第 1 図、第 2 図に示す従来例のスクロール圧縮機と同様であるから説明を省略する。

次に冷媒ガスの流れと油の流れを説明する。冷 媒ガスの流れは実線矢印で示すように、吸入管 15 を通つて連通孔 2 2、モータエアギヤンブ隙間 28 を通つてモータを冷却した後、連通孔 3 1、2 3 を 通つて固定スクロール吸入口 2 4 に吸入され、圧 縮後、吐出口 3 を介して吐出管 1 6 より排出され る。一方油の流れは破線矢印で示すように、油溜 め 1 4 より速心ポンプ作用により給油孔 6 を通つ で各軸受 17、18、19の摺動部へ給油され潤滑に 使用された後、返油孔 2 0、2 1を通つてモータ カバー 2 5 のフランジ 25a の切欠部 25d を通過後、 隙間 2 7 を通つて油溜め 1 4 に戻る。このように 冷媒ガスの主経路と油の主経路がモータカバー 25

押えるととができ、また起動時などのフォーミングによる油上りも押えられ、油枯渇による軸受トラブルを防止して、軸受の信頼性を向上させるととが出来るとともに、油上りを考慮してあらかしめ油溜めの油量を多くしておく必要がないためその分圧縮機を小形化できるなどの利点を有するものである。

4. 図面の簡単な説明

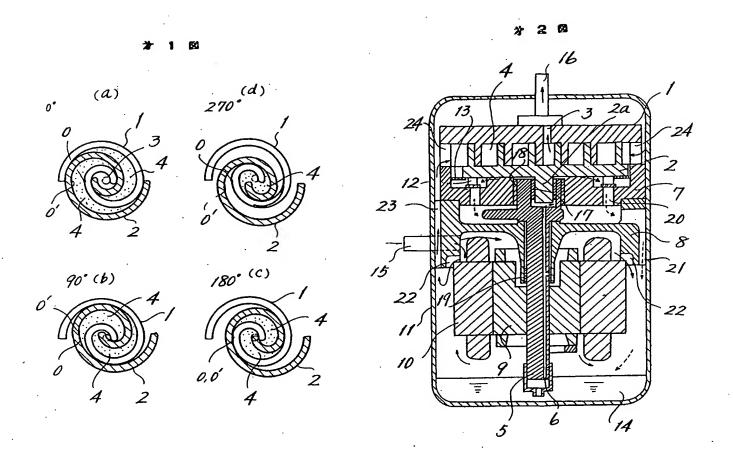
第1図 a ~ d はスクロール圧縮機の作動原理図、 第2図は従来のスクロール圧縮機の断面図、第3 図はこの発明の一実施例を示すスクロール圧縮機 の断面図、第4図は同じく要部分解図、第5図は 同じく要部底面図である。

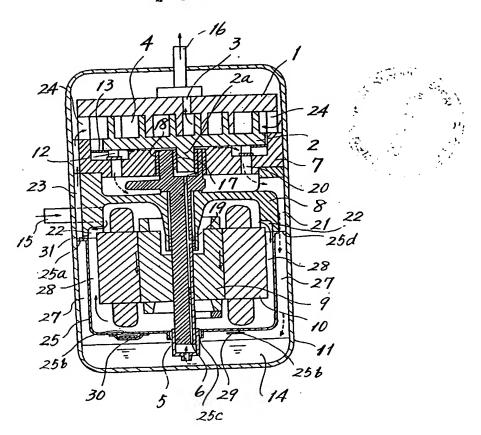
1 …固定スクロール、 2 …揺動スクロール、 5
…主軸、 7、 8 …軸受フレーム、 9 …モータ・ロータ、 10 …モータ・ステータ、 11 …シエル、
14 …油溜め、 15 …吸入管、 16 …吐出管、17、
18、19 …軸受、 25 …モータ・カバー、 29 …
チエック弁、 30 …止め金、 25a …フランシ、25d
…切欠部、 20、 21 …返油孔、 22、 23、 31 … 連

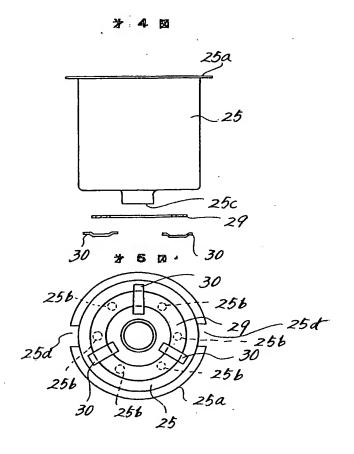
. 通孔。

図中岡一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 大岩增堆(外2名)







THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потикр.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.